



SPARTUS® XPRO ARC 200 Pulse



200A
amperaż



60%
cykl pracy



EMC
zgodność



IP21S
ochrona



230 V
zasilanie

PRECYZJA I KONTROLA W NOWOCZESNYM WYDANIU

Nowoczesna spawarka inwertorowa MMA/TIG Lift Pulse zaprojektowana do pracy tam, gdzie liczy się stabilność łuku, precyzyjna kontrola spoiny i maksymalny komfort pracy elektrodą.



STABILNOŚĆ

Puls i zaawansowane funkcje wspomagające zapewniają spokojny, stabilny łuk i większą kontrolę nad spoiną.



KONTROLA

Regulacja pulsu, Arc Force i Hot Start pozwala precyzyjnie dopasować charakterystykę pracy urządzenia.



MOBILNOŚĆ

Kompaktowa konstrukcja, niewielka waga i zasilanie 230V zapewniają wygodną pracę w warsztacie i terenie.



MMA



MMA Pulse



TIG Lift



TIG Lift Pulse

NOWY WYMIAR KONTROLI MMA

- ✧ MMA / MMA Pulse
- ✧ TIG LIFT / TIG LIFT Pulse
- ✧ Pulse Hz / Pulse Basic
- ✧ Hot Start / Hot Start Time
- ✧ Arc Force
- ✧ VRD



PULS

STABILNY ŁUK

PRECYZYJNA KONTROLA



TECHNOLOGIA

- **MMA Pulse** – większa kontrola ciepła i stabilniejszy łuk
- **TIG Lift Pulse** – precyzyjne spawanie cienkich materiałów
- **Hot Start** – łatwiejsze zajarzenie elektrody
- **Arc Force** – dynamiczna stabilizacja łuku
- **VRD** – zwiększone bezpieczeństwo pracy
- **Wysokie napięcie biegu jałowego** – pewny start łuku
- **Fan Stop** – cicha praca i wydłużona żywotność urządzenia

KOMFORT PRACY

- Spokojniejszy i bardziej przewidywalny łuk
- Mniejsza ilość odprysków
- Łatwiejsze prowadzenie elektrody
- Większa kontrola nad jeziorkiem spawalniczym
- Lepsza estetyka spoin
- Stabilna praca z elektrodami zasadowymi

INTUICYJNY PANEL LCD

Czytelny wyświetlacz LCD zapewnia szybki dostęp do parametrów i wygodną regulację funkcji

EMC STABILNOŚĆ W NOWOCZESNYM ŚRODOWISKU PRACY

Zaawansowana kompatybilność elektromagnetyczna EMC zwiększa stabilność pracy urządzenia i ogranicza wpływ zakłóceń na elektronikę znajdującą się w otoczeniu stanowiska pracy.



GWARANCJA
DO 36 MIESIĘCY



ZESTAW GOTOWY DO PRACY

XPro ARC 200P | uchwyt elektrodowy 3m | przewód masowy 3m | walizka | instrukcja obsługi



UCHWYT ELEKTRODOWY



PRZEWÓD MASOWY



PRZEWÓD ZASILAJĄCY

SWOBODA PRACY BEZ OGRANICZEŃ

PARAMETRY TECHNICZNE

Napięcie zasilania	~1× 230V ± 10% 50 / 60 Hz	TIG Lift	tak
Prąd spawania MMA	10 – 200A	Pobór prądu	47A
Cykl pracy MMA	60%	Współczynnik mocy (cosφ)	0.67
Napięcie biegu jałowego	78V	Sprawność η	81.7
Pulsacja	tak	Klasa izolacji	H
Arc Force	tak	Stopień ochrony	IP21S
Hot Start	tak	Waga	5.8kg
VRD	tak	Wymiary	380 x 150 x 250mm