



SPARTUS® XPRO MIG 200 Dual Pulse

TECHNOLOGIA DUAL PULSE W MOBILNEJ FORMIE

Nowoczesny półautomat spawalniczy stworzony dla użytkowników, którzy oczekują zaawansowanych funkcji spawania pulsacyjnego w kompaktowej formie. Łączy technologię Dual Pulse, profesjonalny 4-rolkowy podajnik oraz pełną mobilność pracy.



200A
amperaż



60%
cykl pracy



EMC
zgodność



IP21S
ochrona



230V
zasilanie



JAKOŚĆ

Stabilny łuk, mniej odprysków, kontrola jeziorka i estetyka spoiny TIG



WSZECHESTRONNOŚĆ

MIG/MAG, Pulse, Dual Pulse, TIG Lift i MMA w jednym urządzeniu



MOBILNOŚĆ

Kompaktowa konstrukcja 14,5 kg i zasilanie 230V zapewniają swobodę pracy w warsztacie i terenie.



MIG/TIG/MMA



pulse/dual
pulse



TIG Lift Pulse
/MMA Pulse



programy
synergiczne



20 programów
pamięci



4-rolkowy
podajnik

MIG/MAG PEŁNA KONTROLA PROCESU

- Programy synergiczne, Puls, Dual Puls, tryb manual
- 2T / 4T / S2T / S4T / SPOT
- Indukcyjność
- Slow Feed, Burn Back
- Zaawansowany przebieg procesu MIG – pełna kontrola gazu i prądu

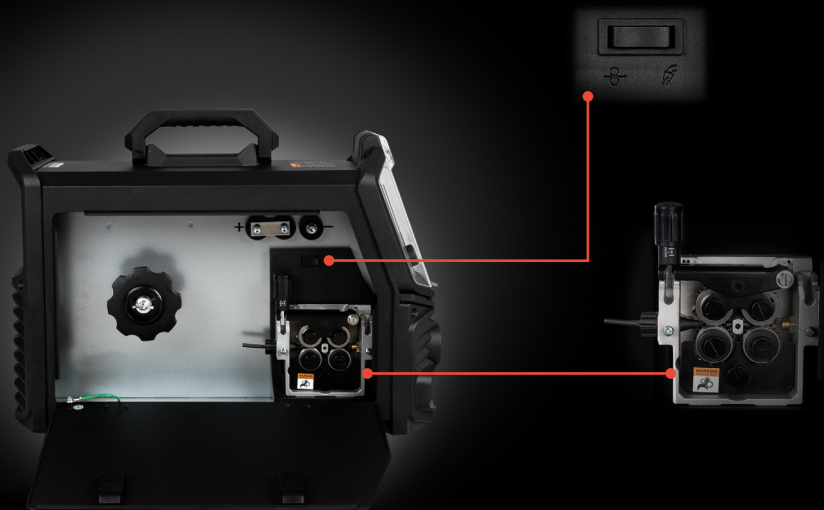


DUAL PULSE

MNIEJ CIEPŁA

WIĘKSZA KONTROLA

ESTETYKA TIG



KONSTRUKCJA

- **Kompaktowa konstrukcja** — przemysłowa jakość w mobilnej obudowie
- **Fan Stop** — cicha praca i wydłużona żywotność urządzenia
- **Technologia IGBT** — wysoka efektywność i niezależność
- Wysoka **kompatybilność elektromagnetyczna EMC**
- **Stopień ochrony IP21S** — bezpieczeństwo podczas codziennej pracy warsztatowej
- **Niewielka waga i kompaktowe wymiary**

PODAJNIK DRUTU

- **Profesjonalny 4-rolkowy podajnik** — wysoka precyzja i stabilność procesu spawania
- **Równomierne podawanie drutu** — lepsza kontrola łuku i większa powtarzalność spoiny
- **Spool Gun** — dla jeszcze lepszej kontroli miękkich drutów aluminiowych
- **Szpule do 5 kg** — optymalne rozwiązanie dla mobilnych prac warsztatowych i montażowych

INTUICYJNY PANEL LCD

Czytelne wyświetlacze, szybki dostęp do ustawień i dynamiczny podgląd parametrów podczas pracy.



TIG LIFT PULSE ZAAWANSOWANA KONTROLA PARAMETRÓW

TIG Lift Pulse – precyzyjny łuk i pełna kontrola procesu

Regulacja **częstotliwości i szerokości pulsu**

Opcja uchwytu **TIG ze sterowaniem w rękojeści i przytłaczem EURO**

Tryb pracy mikrowyłącznika **2T / 4T / 8T**



PRECYZYJNY ŁUK

MNIEJ CIEPŁA

WYSOKA ESTETYKA

PEŁNA KONTROLA



MMA PULSE STABILNOŚĆ I DYNAMICZNA CHARAKTERYSTYKA

- ⌞ **MMA Pulse** – precyzyjna charakterystyka procesu
- ⌞ **MMA Constant Current** – automatyczne utrzymanie stabilnego prądu podczas zmian długości łuku
- ⌞ **MMA Constant Power** – automatyczne dopasowanie napięcia i prądu do długości łuku
- ⌞ **Hot Start / Arc Force / VRD**

STABILNY ŁUK

ŁATWIEJSZE ZAJARZENIE

INTELIGENTNA REGULACJA

PARAMETRY TECHNICZNE

Napięcie zasilania	~1× 230V ± 10% 50 / 60 Hz	TIG Lift	tak
Prąd spawania MIG	30 – 200A	Prąd spawania TIG	10 – 200A
Cykl pracy MIG	60%	Czas opadania prądu	0 – 5s
Napięcie wyjściowe pracy	15.5 – 24.0V	Prąd spawania MMA	10 – 200A
Typ podajnika	wbudowany, 4 – rolkowy	Arc Force	tak
Szpula drutu	≤ 5kg / Ø200	Hot Start	tak
Średnica drutu	0.8 / 1.0 / 1.2	VRD	tak
Synergia	programy synergiczne	Pobór prądu	MIG 39A / TIG 32A / MMA 45A
Tryb spawania	MIG DC / Puls / Dual Pulse	Współczynnik mocy (cosφ)	0.69
Tryb pracy	2T / S2T / 4T / S4T	Sprawność η	81
Spawanie punktowe SPOT	tak	Klasa izolacji	H
Dodatkowe funkcje MIG	indukcyjność, DUAL PULSE, Slow Feed, Burn Back, pre-gaz, post-gaz, spool gun, test gazu, test drutu, luto-spawanie (CuSi3), zmiana biegunowości	Stopień ochrony	IP21S
		Waga	14.5kg
		Wymiary	550 x 215 x 370mm

GWARANCJA
DO 36 MIESIĘCY



ZESTAW GOTOWY DO PRACY

XPro MIG 200DP | uchwyt MIG 240 3m wyposażony w przewodnik drutu grafitowy | 2 x rolka prowadząca 1.0 - 1.2U fi30, 2 x rolka dociskowa fi30 + dodatkowo 2 x rolka prowadząca 0.8 - 1.0V fi30 | przewód masowy 3m | wężyk gazowy z opaską i szybkozłączem 3m | instrukcja obsługi

SWOBODA PRACY



BEZ
OGRANICZEŃ