

SPARTUS®



EasyMIG
219 Dual
Pulse

**STABILNOŚĆ, PRECYZJA
I PEWNE PODAWANIE DRUTU
DZIĘKI 4 ROLKOM**

■ SPARTUS® EasyMIG 219 Dual Pulse nowoczesna, mobilna spawarka inwertorowa stworzona z myślą o użytkownikach, którzy oczekują wysokiej jakości spoin, szczególnie przy spawaniu aluminium i stali nierdzewnej. Kluczowe atuty tego modelu to: **tryb Dual Pulse**, funkcja **Cool Pulse** oraz **wbudowany 4-rolkowy** podajnik drutu, które zapewniają stabilność procesu i pełną kontrolę nad jeziorkiem spawalniczym.

■ SPAWANIE MIG/MAG

– PEŁNA KONTROLA PROCESU

SPARTUS® EasyMIG 219 Dual Pulse oferuje **synergiczne spawanie MIG/MAG**, w którym urządzenie automatycznie dobiera parametry pracy do wybranego materiału, średnicy drutu i gazu osłonowego. Dodatkowo dostępny jest **tryb manualny**, umożliwiający pełną, ręczną regulację parametrów spawania zgodnie z indywidualnymi preferencjami użytkownika.

Zastosowanie **trybu Pulse / Dual Pulse** pozwala precyzyjnie sterować ilością wprowadzanego ciepła, zapewniając stabilny łuk, estetyczne lico spoiny oraz ograniczenie odprysków – szczególnie przy spawaniu aluminium. Przy niskiej prędkości podawania drutu urządzenie samoczynnie przechodzi w **tryb Cool Pulse**, ograniczając ilość wprowadzanego ciepła. Dzięki temu możliwe jest stabilne spawanie cienkich elementów z minimalnym ryzykiem przegrzania i odkształceń.

Urządzenie zostało wyposażone w **funkcję 2T/4T** umożliwiającą wybór jednego z dwóch trybów pracy mikrowyłaznika. **Regulacja indukcyjności** pozwala precyzyjnie kształtować charakterystykę łuku, wpływając na ilość odprysków i płynność przenoszenia metalu. **Funkcja Post Gas** zapewnia wypływ gazu osłonowego po zakończeniu spawania, chroniąc spoinę i końcówkę drutu przed utlenianiem oraz poprawiając jakość i estetykę wykończenia spoiny.

AMPERAŻ
200A

ZASILANIE
230V



Dodatkowo urządzenie umożliwia współpracę z **Spool Gun**, co jeszcze bardziej zwiększa komfort pracy w zastosowaniach wymagających maksymalnej kontroli nad podawaniem drutu.

■ PROGRAMY SYNERGICZNE

MIG SYNERGY

MATERIAŁ	PROCES	GAZ OSŁONOWY	ŚREDNICA DRUTU
STAL	MIG DC	100%CO ₂	0.8 - 1.0mm
STAL	MIG DC	75%Ar + 25%CO ₂ mixed gas	0.8 - 1.0mm
FLUX CORE	MIG DC	N/A	0.8 - 1.0mm

MIG PULSE / DUAL PULSE

MATERIAŁ	PROCES	GAZ OSŁONOWY	ŚREDNICA DRUTU
STAL	MIG DC	80%Ar+20%CO ₂	0.8 - 1.0mm
STAL NIERDZEWNA	MIG DC	80%Ar+20%CO ₂	0.8 - 1.0mm
STAL NIERDZEWNA	MIG DC	97.5%Ar+2.5%Co ₂	0.8 - 1.0mm
CuSi	MIG DC	100%Ar	1.0 - 1.2mm
AISI	MIG DC	100%Ar	1.0 - 1.2mm
AlMg	MIG DC	100%Ar	1.0 - 1.2mm



■ 4-ROLKOWY PODAJNIK

– STABILNE I PRECYZYJNE
PODAWANIE DRUTU

Wbudowany **4-rolkowy podajnik drutu** zapewnia równomierne, stabilne podawanie drutu nawet przy dynamicznych zmianach parametrów spawania. Zastosowanie czterech rolek dociskowych przekłada się na lepszą kontrolę nad procesem MIG/MAG oraz wysoką powtarzalność spoin, co ma kluczowe znaczenie podczas pracy z miękkimi drutami aluminium i przy spawaniu w trybach Pulse oraz Dual Pulse.



■ TIG DC LIFT I MMA

– DODATKOWE MOŻLIWOŚCI SPAWANIA

SPARTUS® EasyMIG 219 Dual Pulse, poza zaawansowanym spawaniem MIG/MAG, oferuje również możliwość pracy metodami **TIG DC Lift** oraz **MMA**, co znacząco zwiększa uniwersalność urządzenia. Metoda MMA wyposażona została w funkcje **Hot Start**, **Arc Force** oraz **VRD**, które poprawiają zajarzanie łuku, stabilność spawania i bezpieczeństwo pracy, umożliwiając skuteczne spawanie elektrodami otulonymi w różnych warunkach.



■ WYPOSAŻENIE

Spawarki z serii SPARTUS® Easy sprzedawane są wyłącznie w kompletnych zestawach, które zawierają wszystkie niezbędne elementy do rozpoczęcia pracy.

Pakiet zawiera:

- EasyMIG 219DP
- **uchwyt MIG SPE 150 3m**
- przewodnik drutu grafitowy
- przewodnik drutu stalowy
- rolki prowadzące 1.0-1.2U fi30 + dodatkowo 2x 0.8-1.0V fi30
- uchwyt elektrodowy
- przewód masowy
- wężyk gazowy
- instrukcja obsługi

■ **SPARTUS® EasyMIG 219 Dual Pulse** znajduje zastosowanie w szerokim zakresie prac spawalniczych – zarówno w warsztacie, jak i w terenie. Urządzenie doskonale sprawdzi się przy spawaniu aluminium, stali nierdzewnej oraz stali konstrukcyjnej, a także przy lutowaniu CuSi, gdzie kluczowe znaczenie ma precyzyjna kontrola ilości wprowadzanego ciepła i stabilność procesu. Dzięki kompaktowej, mobilnej konstrukcji, zaawansowanym funkcjom MIG/MAG oraz dodatkowym metodom TIG DC Lift i MMA, **EasyMIG 219 Dual Pulse** stanowi wszechstronne narzędzie do prac warsztatowych, montażowych i serwisowych, jak również do produkcji lekkich konstrukcji i elementów cienkościennych, w których liczy się wysoka jakość, estetyka spoiny i powtarzalność efektów.



EASYMIG 219 DUAL PULSE

PARAMETRY TECHNICZNE

Napięcie zasilania	~1× 230V ± 10% 50 / 60 Hz	TIG Lift	tak
Prąd spawania MIG	30 - 200A	Prąd spawania TIG	10 - 200A
Cykl pracy MIG	60%	Prąd spawania MMA	10 - 200A
Napięcie wyjściowe pracy	15.5 - 24V	Arc Force	tak
Typ podajnika	wbudowany, 4 - rolkowy	Hot Start	tak
Szpula drutu	≤ 5kg / ø200mm	VRD	tak
Średnica drutu	0.8, 1.0, 1.2mm	Pobór prądu	MIG 40A / TIG 30A / MMA 43A
Synergia	tak	Współczynnik mocy (cosφ)	0.66
Tryb pracy 2T/4T	tak	Sprawność η	84.3%
Dodatkowe funkcje MIG	DUAL PULSE, indukcyjność, programy synergiczne, ręczna korekta parametrów, regulacja indukcyjności, spool gun, test drutu	Klasa izolacji	H
		Stopień ochrony	IP215
		Waga	13kg

