

SPARTUS®



ProMIG
5000

BEZKOMPROMISOWA WYDAJNOŚĆ W SPAWANIU PRZEMYSŁOWYM <<<

■ **SPARTUS® ProMIG 5000** to zaawansowane technologicznie, inwertorowe źródło spawalnicze stworzone z myślą o najbardziej wymagających zastosowaniach przemysłowych. Urządzenie zostało zaprojektowane do pracy ciągłej w środowiskach produkcyjnych, gdzie kluczowe znaczenie ma niezawodność, powtarzalność oraz pełna kontrola nad procesem spawania. Dzięki **100% cyklowi pracy** przy **maksymalnym prądzie 500A**, ProMIG 5000 zapewnia stabilny łuk oraz wysoką jakość spoin nawet podczas długotrwałego obciążenia.

■ SPAWANIE MIG

– INTELIGENTNA SYNERGIA I PEŁNA KONTROLA PROCESU

SPARTUS® ProMIG 5000 zaawansowane źródło MIG/MAG z **trybem manualnym** oraz **synergicznym opartym na gotowych programach**. W trybie Synergii urządzenie dobiera optymalne parametry (m.in. grubość materiału, prędkość podawania drutu), przy zachowaniu możliwości ręcznej korekty.

Szeroki zakres regulacji obejmuje m.in. **pre-flow/post-flow, burn back, slow feed** oraz parametry dynamiki łuku (**prąd początkowy/końcowy, czasy narastania/opadania**), co pozwala na precyzyjne dopasowanie procesu i wysoką powtarzalność spoin.

Obsługa trybów **2T, 4T, 4T+** oraz **funkcji SPOT** zwiększa ergonomię i efektywność pracy. Urządzenie umożliwia spawanie stali konstrukcyjnej, nierdzewnej, aluminium i CuSi3, z możliwością doboru odpowiednich programów synergicznych, drutu i gazu osłonowego (w tym mieszanki Ar/CO²).

Precyzyjny, czterorolkowy podajnik drutu zapewnia stabilne i równomierne prowadzenie materiału spawalniczego nawet przy dużych obciążeniach i długich przewodach zespolonych. Szeroki zakres obsługiwanych średnic drutu oraz możliwość pracy na dużych szpulach sprawiają, że urządzenie doskonale sprawdza się zarówno w produkcji seryjnej, jak i przy realizacji ciężkich konstrukcji stalowych. Dodatkowym atutem jest możliwość podłączenia uchwytu typu **Spool Gun**, co znacząco rozszerza zakres zastosowań, szczególnie przy spawaniu aluminium oraz pracy w warunkach wymagających maksymalnej stabilności podawania drutu.



■ PROGRAMY SYNERGICZNE

MATERIAŁ	PROCES	GAZ OSŁONOWY	ŚREDNICA DRUTU
STAL CZARNA	MIG DC	Co ₂	0.8 - 1.6mm
STAL CZARNA	MIG DC	80%Ar+20%Co ₂ mixed gas	0.8 - 1.6mm
FLUX CORE	MIG DC	-	1.0 - 1.6mm
STAL NIERDZEWNA	MIG DC	98%Ar+2%Co ₂ mixed gas	0.8 - 1.6mm
AlMg	MIG DC	100%Ar	1.0 - 1.6mm
CuSi	MIG DC	100%Ar	1.0mm

■ SPAWANIE MMA I TIG LIFT

SPARTUS® ProMIG 5000 umożliwia wydajne spawanie metodą MMA, zapewniając stabilny łuk w szerokim zakresie prądowym. Funkcje **Arc Force**, **Hot Start** i **VRD** ułatwiają zajarzenie oraz utrzymanie stabilności łuku nawet w trudnych warunkach pracy.

Urządzenie oferuje również spawanie TIG DC Lift, pozwalające na wykonywanie precyzyjnych spoin z kontrolą parametrów, takich jak **czas opadania prądu** i **wypływ gazu**, bez konieczności stosowania zajarzenia HF.



■ NOWOCZESNY PANEL STEROWANIA I INTUICYJNA OBSŁUGA

SPARTUS® ProMIG 5000 wyposażono w nowoczesny panel sterowania z czytelnym **ekranem dotykowym**, który umożliwia szybki dostęp do wszystkich kluczowych funkcji urządzenia. Intuicyjny interfejs oraz ergonomiczne pokręta regulacyjne pozwalają na precyzyjne ustawienie parametrów oraz sprawne poruszanie się po menu, nawet w wymagających warunkach produkcyjnych. Zintegrowany system sterowania umożliwia nie tylko konfigurację parametrów spawania, ale również szybki wybór trybu pracy, rodzaju materiału, średnicy drutu oraz gazu osłonowego.

■ KANAŁY PAMIĘCI

– SZYBKIE PRZYWOŁANIE USTAWIEŃ

SPARTUS® ProMIG 5000 wyposażono w rozbudowany system pamięci ustawień, który znacząco usprawnia pracę w środowisku produkcyjnym. Urządzenie umożliwia zapis i szybkie przywoływanie aż **100 programów JOB**, co pozwala operatorowi na błyskawiczne przełączanie się pomiędzy różnymi konfiguracjami spawania bez konieczności każdorazowego ustawiania parametrów od podstaw. Funkcja ta jest szczególnie przydatna przy pracy z różnymi materiałami, grubościami oraz powtarzalnymi zadaniami.

100 KANAŁÓW
PAMIĘCI



■ ZAAWANSOWANY SYSTEM CHŁODZENIA

– DOPASOWANIE DO REALNYCH WARUNKÓW PRACY

SPARTUS® ProMIG 5000 został wyposażony w zewnętrzną chłodnicę cieczy, która znacząco zwiększa możliwości pracy przy wysokich obciążeniach. Istotnym rozwiązaniem jest możliwość jej włączenia lub wyłączenia, co pozwala dopasować konfigurację urządzenia do aktualnych potrzeb. Przy niższych prądach operator może korzystać z lepszych uchwytów gazowych bez konieczności aktywowania chłodzenia cieczą, natomiast przy pracy na wysokich parametrach system chłodzenia zapewnia stabilność i ochronę komponentów.

■ PRZEMYSŁOWA KONSTRUKCJA I MOBILNE STANOWISKO PRACY

Konstrukcja urządzenia została oparta na wydzielonym podajniku drutu, nowoczesnej chłodnicy oraz solidnym źródle prądu, co zwiększa elastyczność konfiguracji stanowiska spawalniczego. Całość zintegrowana jest z wytrzymałym wózkiem transportowym wyposażonym w miejsce na butlę gazową, co ułatwia organizację pracy i zapewnia wygodę użytkownika w warunkach produkcyjnych. Takie rozwiązanie pozwala na swobodne przemieszczanie zestawu oraz optymalne wykorzystanie przestrzeni roboczej.



Dodatkowo chłodnica została wyposażona w **ekran monitorujący temperaturę**, co umożliwi bieżącą kontrolę warunków pracy i zwiększa bezpieczeństwo całego procesu spawania.

■ UCHWYT MIG 501 Z ZAAWANSOWANYM STEROWANIEM W RĘKOJEŚCI

SPARTUS® ProMIG 5000 dostępny jest w **wersji TOWER**, pakietu ze **standardowym uchwytem SP 501 4m** oraz **specjalistycznym uchwytem z zintegrowanym systemem sterowania** w rękojeści, który stanowi istotną przewagę tego zestawu względem standardowych rozwiązań dostępnych na rynku. W przeciwieństwie do klasycznych uchwytów MIG, zastosowane rozwiązanie umożliwia bezpośrednią regulację napięcia oraz natężenia prądu spawania z poziomu rękojeści, bez konieczności ingerencji w panel główny urządzenia. Takie rozwiązanie znacząco zwiększa ergonomię pracy oraz pozwala operatorowi na dynamiczne dostosowywanie parametrów w trakcie spawania, co jest szczególnie istotne przy pracy na dużych konstrukcjach, w trudno dostępnych miejscach oraz przy zmieniających się warunkach technologicznych. Możliwość bieżącej korekty ustawień przekłada się na większą kontrolę nad łukiem, stabilność procesu oraz wyższą jakość wykonywanych spoin.

Zastosowanie uchwytu MIG 501 z funkcją sterowania w rękojeści to rozwiązanie klasy przemysłowej, dedykowane użytkownikom oczekującym maksymalnej precyzji, wydajności oraz komfortu pracy w trybie ciągłym.



■ WYPOSAŻENIE

SPARTUS® ProMIG 5000 oferujemy zarówno jako samodzielne źródło z chłodziwą podajnikiem na wózku, jak i w różnych konfiguracjach dopasowanych do potrzeb użytkownika.

Sugerowany pakiet zawiera:

- ProMIG 5000
- rolka prowadząca 0.8 - 1.0V fi30
- wydzielony podajnik drutu 4R
- chłodziwa
- zestaw jezdny
- MaxCoolant - płyn chłodzący wlewany do chłodziwy
- przewód zespolony 5m
- uchwyt MIG 501 ze sterowaniem w rękojeści UP&DOWN 4m
- uchwyt elektrodowy 3m
- przewód masowy z zaciskiem śrubowym 3m
- instrukcja obsługi

Dzięki elastycznemu i innowacyjnemu podejściu do klienta, urządzenia SPARTUS® Pro można skonfigurować również z innymi uchwytami oraz rozszerzyć o dodatkowe akcesoria, tworząc zestaw idealnie dopasowany do specyfiki pracy.

>>> **PROMIG 5000**
PARAMETRY TECHNICZNE

 >>> **36 MIESIĘCY**
GWARANCJI

Napięcie zasilania	~3× 400V ± 10% 50 / 60 Hz	Prąd spawania TIG	10 - 500A
Prąd spawania MIG	30 - 500A	Prąd spawania MMA	10 - 500A
Cykl pracy MIG	100%	Arc Force	tak
Prędkość podawania drutu	1.5 - 22m/min	Hot Start	tak
Typ podajnika	wbudowany, 4 - rolkowy	VRD	tak
Szpuła drutu	≤ 15kg / ø200/300mm	Pobór prądu	40A
Średnica drutu	0.8, 1.0, 1.2, 1.6mm	Współczynnik mocy (cosφ)	0.76
Synergia	tak	Sprawność η	90%
Tryb pracy 2T/4T/4T+	tak	Klasa izolacji	H
Dodatkowe funkcje MIG	Burn Back, lutowanie (CuSi3), Pre-gaz, Post-gaz, programy synergiczne, ręczna korekta parametrów, regulacja indukcyjności, spool gun, Slow Feed, test gazu, test drutu	Stopień ochrony	IP23S
TIG Lift	tak	Waga	100kg
		Wymiary	1114 x 585 x 1140mm

■ **SPARTUS® ProMIG 5000** to urządzenie stworzone z myślą o pracy w trybie ciągłym, w środowiskach o wysokim obciążeniu. Wysoki zakres prądowy do 500A, 100% cykl pracy, stabilność parametrów oraz odporność na intensywną eksploatację sprawiają, że model ten doskonale sprawdza się w zakładach produkcyjnych, przy konstrukcjach stalowych oraz wszędzie tam, gdzie liczy się wydajność i niezawodność.

